

RITARDO ACIDO
PER LA RIGENERAZIONE
DI BAGNI DI DECAPAGGIO
RESIBED

CON UN OCCHIO
ATTENTO ALLA NATURA



RITARDO ACIDO PER LA RIGENERAZIONE BAGNI DI DECAPAGGIO RESIBED SERIE

APPLICAZIONE

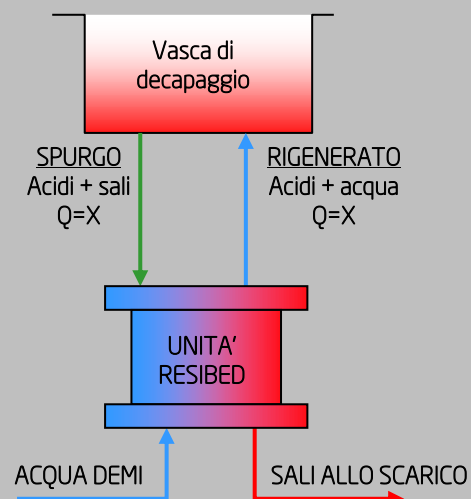
L'UNITÀ DI RIGENERAZIONE RESIBED BASA IL PROPRIO FUNZIONAMENTO SULLA CAPACITÀ DI OPPORTUNE RESINE A RITARDO IONICO DI RALLENTARE IL FLUSSO DEGLI ACIDI MINERALI PRESENTI IN UNA SOLUZIONE DI DECAPAGGIO, LASCIANDO PASSARE I SALI METALLICI IN ESSA CONTENUTI.

IL PROCESSO DI ADSORBIMENTO È REVERSIBILE, PER CUI L'ACIDO ADSORBITO DALLA RESINA VIENE RIMOSSO PER SEMPLICE PASSAGGIO DI ACQUA PER ESSERE RECUPERATO NEI BAGNI DI DECAPAGGIO.

IL SISTEMA NON RICHIEDE ALCUN REAGENTE CHIMICO MENTRE IL CONSUMO ENERGETICO È PRATICAMENTE NULLO POICHÉ SI LIMITA A QUELLO NECESSARIO A FARE FUNZIONARE DELLE POMPE DI MODESTE PORTATE.

LA TECNICA CONSENTE DI MANTENERE I BAGNI DI LAVORO A UN TENORE DI METALLI COSTANTE EVITANDO DI SCARICARE E DEPURARE GLI ACIDI LIBERI PRESENTI CHE VENGONO RECUPERATI.

PRINCIPI DI FUNZIONAMENTO



L'IMPIANTO HA UNA STRUTTURA MODULARE ED È COSTITUITO DA UNA SERIE DI LETTI EQUIVALENTI.

PUÒ ESSERE SEMPLICEMENTE DIMENSIONATO IN BASE ALLE NECESSITÀ DEL CLIENTE

OGNI LETTO PUÒ PROCESSARE 500 L/H DI SOLUZIONE DECAPANTE RECUPERANDO L'ACIDO LIBERO

L'IMPIANTO È GESTITO TOTALMENTE IN AUTOMATICO DA UN PLC.

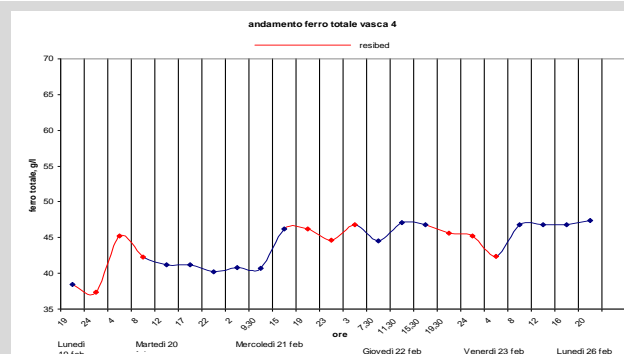
VANTAGGI

PRODUTTIVI

- ATTIVITÀ DI DECAPAGGIO COSTANTE
- MANCATO RIFACIMENTO VASCHE
- MIGLIORE QUALITÀ DI DECAPAGGIO

ECONOMICI

- RISPARMIO PRODOTTI DI DECAPAGGIO
- RISPARMIO SMALTIMENTO FANGHI
- RISPARMIO MANO D'OPERA



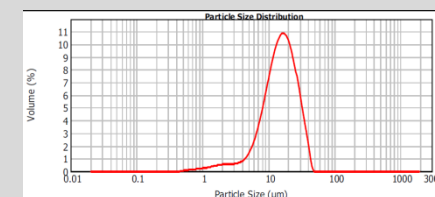
MODELLI

MODELLO	CAPACITÀ DI TRATTAMENTO (l/h)	DIMENSIONI (mm)	POTENZA INSTALLATA (Kw)	CONSUMO REALE (Kw)
MINI RESIBED	250	1.100x1.500x1.600h	2,2	0,66
RESIBED 500	500	1.100x1.500x1.600h	4,4	1,32
RESIBED 1000	1.000	2.200x1.500x1.600h	8,8	2,64
RESIBED 1500	1.500	3.300x1.500x1.600h	13,2	3,96
RESIBED 2000	2.000	4.400x1.500x1.600h	17,6	5,28
RESIBED 2500	2.500	5.500x1.500x1.600h	22,0	6,60
RESIBED 3000	3.000	6.600x1.500x1.600h	26,4	7,92
RESIBED 3500	3.500	7.700x1.500x1.600h	30,8	9,24
RESIBED 4000	4.000	8.800x1.500x1.600h	35,2	10,56
RESIBED 4500	4.500	9.900x1.500x1.600h	39,6	11,88
RESIBED 5000	5.000	11.000x1.500x1.600h	44	13,20

PRETRATTAMENTO

PRETRATTAMENTO

I TRADIZIONALI SISTEMI DI FILTRAZIONE GENERALMENTE PREVISTI SU QUESTA TIPOLOGIA DI IMPIANTI SONO STATI SOSTITUITI DA EFFICACI UNITA' DI DECANTAZIONE CHE, CON L'AUSILIO DI UN PARTICOLARE POLIELETTROLITA, CONSENTONO DI ELIMINARE ANCHE LA PIU' PICCOLA PARTICELLA DISPERSA. QUESTO VALE ANCHE CONSIDERANDO LE MICROPARTICELLE AVENTI DIMENSIONI DI DECIMI DI MICRONS PRODOTTE DAI MODERNI DECAPAGGI ELETTROLITICI. COMPLETANO LA FASE DI PRETRATTAMENTO DEI FILTRI A CARTUCCIA DI SICUREZZA.



OPZIONI

TITOLATORE AUTOMATICO

PER IMPIANTI AD ELEVATA PRODUTTIVITÀ E/O OPERANTI NELL'AMBITO DELL'INDUSTRIA 4.0 VENGONO PROPOSTI TITOLATORI AUTOMATICI IN GRADO DI CONTROLLARE E REGISTRARE TUTTI I PARAMETRI DI PROCESSO, QUALI TEMPERATURE, REDOX, CONCENTRAZIONE DI METALLI, FERRO BIVALENTE (PER DECAPAGGI NITRIC FREE) E ACIDI LIBERI, E DI MANTENERLI COSTANTI ATTRAVERSO IL DOSAGGIO DI ACIDI FRESCHI E L'AZIONAMENTO DELL'UNITA' RESIBED.



UNITA' DI RECUPERO OSSIDI

CON L'UTILIZZO DELLE NOSTRE UNITÀ OXYREC È POSSIBILE RECUPERARE SIA GLI OSSIDI CHE LE SOLUZIONI DECAPANTI SCARICATI DALLE UNITA' DI DECANTAZIONE



UNITA' DI DECANTAZIONE

IN CASO DI NECESSITÀ DI TENERE PULITA TUTTA LA SOLUZIONE DECAPANTE PUÒ ESSERE PREVISTA UN'UNITÀ DI DECANTAZIONE PIÙ GRANDE. IN QUESTO CASO LA SOLUZIONE DECAPANTE ALIMENTA CONTINUAMENTE L'UNITÀ DI DECANTAZIONE E SOLO UNA PICCOLA PARTE DI LIQUIDO CHIARIFICATO È DIRETTA AL LETTO



ALTRE OPZIONI

- DOPPIO FILTRO INSTALLATO
- DOPPIE POMPE INSTALLATE
- MODELLO TWIN PER FUNZIONAMENTO SU PIÙ VASCHE
- CONDUTTIMETRI PER OTTIMIZZAZIONE PROCESSO
- ADDOLCITORE
- ALLOGGIAMENTO IN CONTAINER